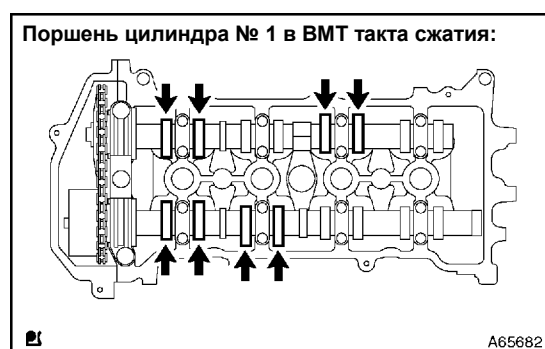


ЗАЗОР В ПРИВОДЕ КЛАПАНОВ (1ZZ-FE/3ZZ-FE)

141UW-01

РЕГУЛИРОВКА

1. ОТСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
2. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
3. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК № 1 ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
4. СНЯТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
5. СНЯТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА РЯДА ЦИЛИНДРОВ № 2 (см. стр. 14-6)
6. СНЯТЬ КАТУШКУ ЗАЖИГАНИЯ В СБОРЕ (см. стр. 14-39)
7. СНЯТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (см. стр. 14-39)
8. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ (см. стр. 14-39)



9. ПРОВЕРИТЬ ЗАЗОРЫ В ПРИВОДЕ КЛАПАНОВ

- (a) Проверить только клапаны, указанные на рисунке.

- (1) При помощи комплекта плоских щупов измерить зазоры между толкателями клапанов и кулачками распределительного вала.

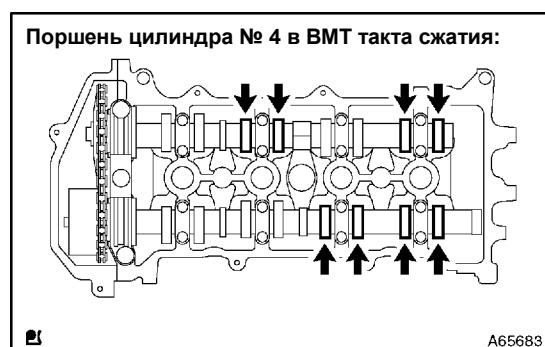
Зазор в приводе клапанов (холодный двигатель):

0,15-0,25 мм (0,0059-0,0098 дюйма) для впускных клапанов

0,25-0,35 мм (0,0098-0,0138 дюйма) для выпускных клапанов

- (2) Записать результаты измерений зазоров в приводе клапанов, не соответствующие предписанным значениям. Они потребуются позже для определения размеров заменяемых толкателей клапанов.

- (b) Повернуть коленчатый вал на 1 оборот (360°) и установить поршень цилиндра № 4 в ВМТ такта сжатия.



- (c) Проверить только клапаны, указанные на рисунке.

- (1) Комплектом щупов измерить зазоры между толкателями клапанов и кулачками распределительного вала.

Зазор в приводе клапанов (холодный двигатель):

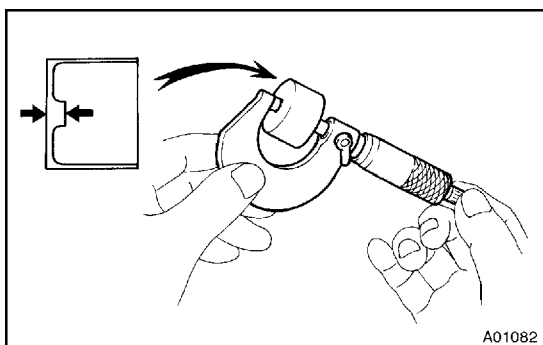
0,15-0,25 мм (0,0059-0,0098 дюйма) для впускных клапанов

0,25-0,35 мм (0,0098-0,0138 дюйма) для выпускных клапанов

- (2) Записать результаты измерений зазоров в приводе клапанов, не соответствующие предписанным значениям. Они потребуются позже для определения размеров заменяемых толкателей клапанов.

10. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ ЗАЗОРЫ В ПРИВОДЕ КЛАПАНОВ

- (a) Снять распределительный вал № 2 (см. стр. 14-54).
- (b) Снять распределительный вал (см. стр. 14-54).
- (c) Извлечь толкатели клапанов.



- (d) Микрометром измерить толщину снятых толкателей клапанов.
- (e) Вычислить толщину нового толкателя клапана, чтобы зазор в приводе клапана соответствовал предписанному значению.

A	Толщина нового толкателя
B	Толщина снятого толкателя
C	Измеренный зазор в приводе клапана

Зазоры в приводе клапанов:

Впускные клапаны $A = B + (C - 0,20 \text{ мм (0,0079 дюйма)})$

Выпускные клапаны $A = B + (C - 0,30 \text{ мм (0,0118 дюйма)})$

Пример (впускные клапаны):

Измеренный зазор в приводе впускных клапанов = 0,40 мм (0,0158 дюйма)

0,40 мм (0,0158 дюйма) – 0,20 мм (0,0079 дюйма) = 0,20 мм (0,0079 дюйма)

(Измеренный – Номинальный = Избыточный зазор)

Измеренная толщина снятого толкателя = 5,250 мм (0,2067 дюйма)

0,20 мм (0,0079 дюйма) + 5,250 мм (0,2067 дюйма) = 5,450 мм (0,2146 дюйма)

(Избыточный зазор + Толщина снятого толкателя = Толщина нового толкателя)

Наиболее подходящая толщина нового толкателя = 5,460 мм (0,2150 дюйма)

Выбрать толкатель № 46

УКАЗАНИЕ:

- Выбрать новый толкатель клапана, толщина которого наиболее близка к вычисленному значению.
- Поставляются регулировочные толкатели клапанов 35 размеров с шагом 0,020 мм (0,0008 дюйма), от 5,060 мм (0,1992 дюйма) до 5,740 мм (0,2260 дюйма).
- См. таблицу толщин новых толкателей на следующих 2 страницах.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ — ЗАЗОР В ПРИВОДЕ КЛАПАНОВ (1ZZ-FE/3ZZ-FE)

Таблица для подбора толкателей впускных клапанов

Толщина установлен- ного толкателя, мм (дюйм)	Измеренный зазор, мм (дюйм)	Толщина нового т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		№ толка- теля														Толщина																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
№ толка- теля																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
0,000 (0,0000)	0,0012																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Толщина нового толкателя, мм (дюйм)

№ толка- теля	Толщина	№ толка- теля	Толщина	№ толка- теля	
06	5.060(0.1992)	30	5.300(0.2087)	54	5.540(0.2181)
08	5.080(0.2000)	32	5.320(0.2094)	56	5.560(0.2189)
10	5.100(0.2008)	34	5.340(0.2102)	58	5.580(0.2197)
12	5.120(0.2016)	36	5.360(0.2110)	60	5.600(0.2205)
14	5.140(0.2024)	38	5.380(0.2118)	62	5.620(0.2213)
16	5.160(0.2031)	40	5.400(0.2126)	64	5.640(0.2220)
18	5.180(0.2039)	42	5.420(0.2134)	66	5.660(0.2228)
20	5.200(0.2047)	44	5.440(0.2142)	68	5.680(0.2236)
22	5.220(0.2055)	46	5.460(0.2150)	70	5.700(0.2244)
24	5.240(0.2063)	48	5.480(0.2157)	72	5.720(0.2252)
26	5.260(0.2071)	50	5.500(0.2165)	74	5.740(0.2260)
28	5.280(0.2079)	52	5.520(0.2173)		

Зазор в приводе клапанов (холодный двигатель):

0,15-0,25 мм (0,0059-0,0098 дюйма)

НАПРИМЕР: Толщина установленного толкателя составляет 5,250 мм (0,2067 дюйма), измеренный зазор составляет 0,400 мм (0,0157 дюйма).

Заменить толкатель 5,250 мм (0,2067 дюйма) новым толкателем № 46.

- (f) Установить распределительный вал
(см. стр. 14-54).
- (g) Установить распределительный вал № 2
(см. стр. 14-54).

- 11. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (см. стр. 14-39)
- 12. УСТАНОВИТЬ КАТУШКУ ЗАЖИГАНИЯ В СБОРЕ (см. стр. 14-39)
- 13. ПОДСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ К ВЫВОДУ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 дюйм-фунтов)
- 14. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК МОТОРНОГО МАСЛА
- 15. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА РЯДА ЦИЛИНДРОВ № 2 (см. стр. 14-6)
- 16. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
- 17. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК № 1 ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)
- 18. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 19-9)